

# 現場を見て、現場で決める “設備管理表作成サービス”！



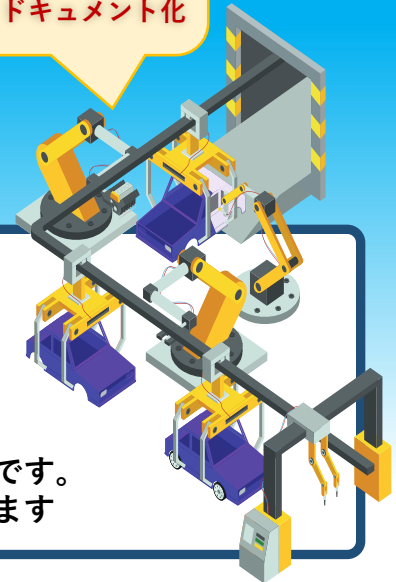
保全の方針、  
基準、  
判断根拠を  
ドキュメント化

## 設備管理表作成サービスとは？

“運用できる設備管理表”をつくるサービスです。

設備管理表とは・・・

「この機械は、どんな周期で、どんな内容の点検や整備を行うか」  
それを一目でわかるように一覧化したのが、保全ラボの「設備管理表」です。  
※機器別管理基準ともいいます



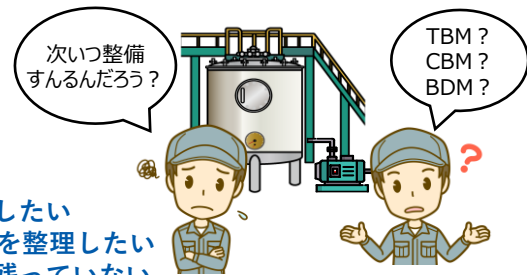
## こんな工場におすすめ ※業界や業種は問いません

- 保全方式や周期が人によってバラバラになっている
- 社内外の監査で「保全基準の整備不足」を指摘された
- 保全システムを導入したが、基準や周期の設定ができず放置されている



こんなことで  
お悩みの方に

属人化した「勘と経験」の保全を仕組み化したい  
設備ごとに保全方式（TBM/CBM/BDM）を整理したい  
故障対応履歴はあるが、基準や判断根拠が残っていない



## 【サービスの特徴】

工場に訪問し、現場確認とヒアリングで保全基準書を作成します！

### 設備管理表

- 設備名・点検周期・保全方式・作業内容・判定基準などを一覧化
- 成果物はExcel形式で提供
- 作成した基準をもとに、保全システムのへの入力まで代行/支援

- ① ライン名
- ② 設備名
- ③ 最小保全単位
- ④ 部位番号
- ⑤ 部位重要度
- ⑥ 部位保全方式
- ⑦ 設備部門の計画整備  
検査・点検・整備の内容
- ⑧ 周期(年)
- ⑨ 日常点検
- ⑩ 日常点検の周期

項目	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩
1-1	大型加工ライン1号	原料搬送機	ドラム輸送機本体	1	B	CBM	オーバーホール	-	-	-
1-2	大型加工ライン1号	原料搬送機	昇降機ネジ軸	1	B	BDM	ボヤ管軸確認	-	-	-
1-3	大型加工ライン1号	原料搬送機	昇降機駆動部	1	B	BDM	昇降機駆動部	-	-	-
1-4	大型加工ライン1号	原料搬送機	昇降機減速機付きモーター (2台)	1	C	CBM	取付油、整備	-	-	-
1-5	大型加工ライン1号	原料搬送機	カムコップ	1	C	BDM	交換	-	-	-
1-6	大型加工ライン1号	原料搬送機	ドラム駆動用モーター	1	B	CBM	取付油、整備	-	-	-
1-7	大型加工ライン1号	原料搬送機	Vベルト、プーリ	1	C	CBM	Vベルト交換、プーリ磨耗点検	2	Vベルト点検	確認、バグつき
1-8	大型加工ライン1号	原料搬送機	エア3路弁	1	C	CBM	オイル漏れ確認	-	オイル漏れ確認	異常なし、漏油
1-9	大型加工ライン1号	原料搬送機	圧入機駆動機	2	B	CBM	オーバーホール	-	-	-
1-10	大型加工ライン1号	原料搬送機	ブレーキ	2	B	CBM	整備、交換	-	ブレーキの機能確認	異常なし、機能不良
1-11	大型加工ライン1号	原料搬送機	ベアリング	2	B	CBM	ベアリング交換	-	ベアリングの機能確認	異常なし、機能不良
1-12	大型加工ライン1号	原料搬送機	チェーン、スプロケット	2	B	CBM	チェーン交換、磨耗確認	-	チェーン確認、ガタつき	異常なし、ガタつきや異音あり
2-1	大型加工ライン2号	B-6型 成型機	ブレーキ	2	C	CBM	ブレーキ交換	-	機能確認	ブレーキの機能確認
2-2	大型加工ライン2号	B-6型 成型機	本体左側軸受	3	A	CBM	磨耗測定、異音時はベアリング交換を計画	-	磨耗測定、異音時はベアリング交換を計画	異常なし、磨耗
2-3	大型加工ライン2号	B-6型 成型機	本体右側軸受	3	A	CBM	磨耗測定、異音時はベアリング交換を計画	-	磨耗測定、異音時はベアリング交換を計画	異常なし、磨耗
2-4	大型加工ライン2号	B-6型 成型機	駆動機本体	4	B	BDM	-	-	-	-
2-5	大型加工ライン2号	B-6型 成型機	スピンドル駆動モーター (6台)	4	B	CBM	-	-	-	-
2-6	大型加工ライン2号	B-6型 成型機	スピンドル駆動ポンプ1台	4	B	CBM	ガタつき確認	-	ガタつき確認	異常なし、ガタつき
2-7	大型加工ライン2号	B-6型 成型機	一段駆動部カプラン	4	C	BDM	-	-	-	-
2-8	大型加工ライン2号	B-6型 成型機	ダイヤクレス本体	5	A	CBM	磨耗測定、上置調整目視点検、異音時はOH	2	ダイヤクレス点検	ダイヤクレス点検
2-9	大型加工ライン2号	B-6型 成型機	ホド込モーター	5	B	TBM	オーバーホール	4	-	-

## 料金プラン

- まずは無料相談・現場確認から
- 対象範囲・機器点数・システム構成に応じて、都度お見積りいたします。



工場長 (50代)

社外の監査で保全の脆弱性を指摘されて困っていました。保全の活動はしっかりと行っている自信がありましたが、保全の運用書類がそろっておらず、困っていました。そんな背景があり、設備管理表を作成してもらうことになりました。  
最初は監査対策の一部でしたが、今では業務水準を高めるツールとして活用しています。

## 効果と体験者の声



設備工務部 (40代)

保全システムを導入したものの、設定ができず止まっていたが、現場確認を通じて基準を明確化してもらい、運用がようやく動き出した。  
保全システム導入、運用時の業務負担を減らすためにも情報整理は必要だと感じました。もっと早く依頼すればよかったと考えています。



生産管理部 (30代)

保全活動が標準化され、点検内容も整理されたことで、負荷の偏りが解消しました。また、作業者間の認識ズレも減り、点検品質が安定、故障の削減に繋がりました。  
設備管理表は、社内の技術伝承としても有用な資料であるため、若手社員や中途採用者への教育資料としても活用しています。

