

現場を見て、現場で決める

“設備管理表作成サービス”！



保全の方針、
基準、
判断根拠を
ドキュメント化

設備管理表作成サービスとは？

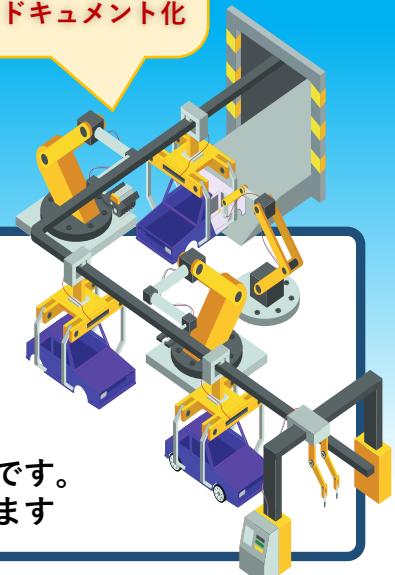
“運用できる設備管理表”をつくるサービスです。

設備管理表とは・・・

「この機械は、どんな周期で、どんな内容の点検や整備を行うか」

それを一目でわかるように一覧化したのが、保全ラボの「設備管理表」です。

※機器別管理基準とも言います



こんな工場におすすめ /

※業界や業種は問いません

保全方式や周期が人によってバラバラになっている

社内外の監査で「保全基準の整備不足」を指摘された

保全システムを導入したが、基準や周期の設定ができず放置されている



こんなことで
お悩みの方に

属人化した「勘と経験」の保全を仕組み化したい
設備ごとに保全方式（TBM/CBM/BDM）を整理したい
故障対応履歴はあるが、基準や判断根拠が残っていない



【サービスの特徴】

工場に訪問し、現場確認とヒアリングで保全基準書を作成します！

設備管理表

- 設備名・点検周期・保全方式・作業内容・判定基準などを一覧化
- 成果物はExcel形式で提供
- 作成した基準をもとに、保全システムへの入力まで代行/支援

- ① ライン名
② 設備名
③ 最小保全単位
④ 部位番号
⑤ 部位重要度
⑥ 部位保全方式
⑦ 設備部門の計画整備
検査・点検・整備の内容
⑧ 周期(年)
⑨ 日常点検
⑩ 日常点検の周期

項目	ライン名 ①	設備名 ②	最小保全単位 (部位名など) ③	部位番号 (設備番号 を参照)	部位 重要度 ④	部位 保全方式 ⑤	設備部門の計画整備 検査・点検・整備の内容 ⑥	周期 (年) ⑦	点検内容	判断基準	日常点検 記入内容 ⑨	異常時のアクション	日常点検の周期 次回 次回
1-1	大型加工ライン1号	原料搬送機	パラ出荷機本体	1	B	CBM	オーバーホール	-	-	-	-	-	-
1-2	大型加工ライン1号	原料搬送機	荷物角バッテ	1	B	CBM	定期点検	-	-	-	-	-	-
1-3	大型加工ライン1号	原料搬送機	回転式荷物角	1	B	CBM	定期点検	-	-	-	-	-	-
1-4	大型加工ライン1号	原料搬送機	荷物用搬送機(回転式)	2	C	CBM	取り外し、整備	-	-	-	-	-	-
1-5	大型加工ライン1号	原料搬送機	ハンドワゴン	1	C	BDM	交換	-	-	-	-	-	-
1-6	大型加工ライン1号	原料搬送機	パラ出荷用モーター	1	B	CBM	取り外し、整備	-	-	-	-	-	-
1-7	大型加工ライン1号	原料搬送機	Vベルト、ブリ	1	C	CBM	Vベルト交換、ブリ摩耗点検	2	Vベルト点検 機器、バッテ	異常なし、機器バッテあり	班長に連絡	○	-
1-8	大型加工ライン1号	原料搬送機	エア3点セット	1	C	CBM	-	-	-	-	-	-	-
1-9	大型加工ライン1号	原料搬送機	回転式荷物角	2	B	CBM	オイル確認	-	-	-	-	-	-
1-10	大型加工ライン1号	原料搬送機	荷物用搬送機	2	B	CBM	整備、交換	-	-	-	-	-	-
1-11	大型加工ライン1号	原料搬送機	ハンドワゴン	2	B	CBM	ペアリング交換	-	-	-	-	-	-
1-12	大型加工ライン1号	原料搬送機	ワゴン、スルカット	2	B	CBM	ブリーフ、交換、定期点検	-	-	-	-	-	-
2-1	大型加工ライン2号	ブリーフ	2	C	CBM	ブリーフ交換	-	点検機器、カタキ	異常なし、カタキあり	班長に連絡	○	-	
2-2	大型加工ライン2号	B-4型 成型機	本体北面融歎	3	A	CBM	運動測定、異常時はペアリング交換	-	-	-	-	-	-
2-3	大型加工ライン2号	B-4型 成型機	本体南面融歎	3	A	CBM	運動測定、異常時はペアリング交換	-	-	-	-	-	-
2-4	大型加工ライン2号	B-4型 成型機	成型機本体	4	B	BDM	-	-	-	-	-	-	-
2-5	大型加工ライン2号	B-4型 成型機	回転式荷物角(6台)	4	B	CBM	-	-	-	-	-	-	-
2-6	大型加工ライン2号	B-4型 成型機	回転式荷物角(4台)搬送	4	B	CBM	-	-	-	-	-	-	-
2-7	大型加工ライン2号	B-4型 成型機	一段軸部カッパワゴン	4	C	BDM	ガタツ修整	-	-	-	-	-	-
2-8	大型加工ライン2号	B-4型 成型機	セラボクス体	5	A	CBM	運動測定、上部開放目視点検、異常時はIO/H	2 オイル点検	オイルレベル、オイル漏れ	異常なし、給油	オイルレベル低い場合は給油	○	-
2-9	大型加工ライン2号	B-6型 成型機	引込部モーター	5	B	TBM	オーバーホール	4	-	-	-	-	-

料金プラン

- まずは無料相談・現場確認から
- 対象範囲・機器点数・システム構成に応じて、都度お見積りいたします。



工場長（50代）

社外の監査で保全の脆弱性を指摘されて困っていました。保全の活動はしっかりと行ってる自信がありましたが、保全の運用書類がそろっておらず、困っていました。そんな背景があり、設備管理表を作成してもらうことになりました。

最初は監査対策の一部でしたが、今では業務水準を高めるツールとして活用しています。

効果と体験者の声



設備工務部（40代）

保全システムを導入したものの、設定ができず止まっていたが、現場確認を通じて基準を明確化してもらい、運用がようやく動き出した。

保全システム導入、運用時の業務負荷を減らすためにも情報整理は必要だと感じました。もっと早く依頼すればよかったです。



生産管理部（30代）

保全活動が標準化され、点検内容も整理されたことで、負荷の偏りが解消しました。また、作業者間の認識ズレも減り、点検品質が安定、故障の削減に繋がりました。

設備管理表は、社内の技術伝承としても有用な資料であるため、若手社員や中途採用者への教育資料としても活用しています。

