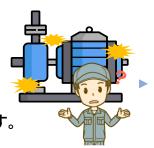
# 潤滑トラブルを防ぐ!現場で使える "潤滑管理リスト作成サービス"!



### 潤滑管理リスト作成サービスとは?

設備保全の専門家が貴社工場に訪問して、 潤滑管理リストを作成するサービスです。 設備ごとのオイル・グリスの種類・量・給油周期を整理し、 「どこに・何を・どれだけ」給油すべきかをリスト化します。





# **\こんな工場におすすめ**/※業界や業種は問いません

- ❷ 油種の種類が多すぎるて管理が大変
- ❷ 設備の潤滑箇所が人によってバラバラの管理になっている
- ❷ 給油ミスや焼付き、ベアリング不良などのトラブルがたびたび発生している



こんなことで お悩みの方に



設備ごとに潤滑箇所の把握ができていない 給油やグリスアップの記録が残っていない 潤滑管理の基準やリストを整理する時間がない



### 料金プラン

### オイルリスト作成

- 50箇所まで:8万円
- +100箇所ごとに6万円

(※目安:150箇所=1日作業=14万円程度)

### グリスニップルリスト作成

- 100個まで:10万円
- +100個ごとに5万円

(※目安:300個=1日作業=20万円程度)

#### 別途費用

宿泊・交通費(実費精算)

### 【サービスの特徴】

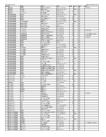
工場に訪問し、設備ごとのオイル・グリスの種類・量・給油周期を整理します!

### 潤滑管理リスト

給油点検チェックシート

### 潤滑マップ

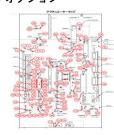
● Excel / PDF にて提供



印刷・運用用



• オプション



### 他社とココが違う!

## 単なる「一覧表の作成」ではなく、 設備保全の定着に向けての

"使える潤滑管理"を設計します。

保全専門会社による現場確認

設備を直接確認し、図面やヒアリングだけに頼らず、実際の潤滑箇所を把握します。

● 運用フォーマット付き

記録・点検・教育まで活用できるチェックシートをセット提供します。

現場に合わせた設計

生産スケジュール・設備構造・作業者スキルを踏まえた周期や運用方法を提案します。

● 油種選定・改善提案も対応

潤滑不良箇所への対策提案や、潤滑剤統一化の相談にも対応します。

### 効果と体験者の声



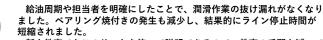
潤滑箇所と油種を一覧化してもらったことで、作業者間のばらつきがな くなりました。

以前は「どこに、どの油を入れるのか」が人によって違い、トラブルの 原因になっていましたが、リスト化後はチェックシートを見れば一目で 分かるようになり、点検品質が安定しました。



これまで図面や過去資料から油種を探していたため、確認作業に多くの 時間を取られていました。

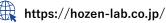
今回、現場確認に基づいたリストを作成してもらい、油種や容量の整理 だけでなく、不要な潤滑箇所の見直しや改良ポイントも見つかり、非常 に有益でした。



新人教育でもこのリストを使って説明できるので、教育の手間も減って 生産管理(40代) います。



### 株式会社保全ラボ



contact@hozen-lab.co.jp

050-5604-9815 【受付】平日 09:00~17:00



東京都新宿区住吉町2-18ウイン四ッ谷410



# 潤滑管理リスト作成サービス

## 潤滑トラブルを防ぐ!現場で使える!



ライン名	部位	油種	油量
中型加工機2号ライン	ポンプ	グリス	20箇所程度
中型加工機2号ライン	本体	ギヤ油	一杯
中型加工機2号ライン	駆動軸	タービン油	一杯
中型加工機2号ライン	ニップル部	グリス	約20箇所
中型加工機2号ライン	その他	タービン油	一杯
原料反応ライン	本体	ギヤ油	一杯
原料反応ライン	減速機	メーカーオイル	一杯
原料反応ライン	ギヤボックス	ギヤ油	一杯
原料反応ライン	ニップル部	グリス	20箇所程度
原料反応ライン	その他	タービン油	一杯

▶部位、油種、油量が不明確で、給油箇所や頻度がわからず、 現場では運用できていない

頁番 🔻	名	設備名	部位名	油種	油量	単位	頻度・	備考			
1	中型加工機2号ライン	ポンプ	ブレーキオイル 2箇所	DOT-3	0.1	L					
2	中型加工機2号ライン	ポンプ	本体ベアリング	ボンノックST150	150	L					
3	中型加工機2号ライン	突き上げ部	駆動チェーン	PN55 or パワーグリーン	1	式					
4	中型加工機2号ライン	熱交換器	潤滑油タンク	FBKタービン32	5	L					
5	中型加工機2号ライン	カートラック	駆動チェーン	PN55 or パワーグリーン	1	式					
6	中型加工機2号ライン	駆動軸	上段ボックス	ボンノックST150	8	L					
7	中型加工機2号ライン	駆動軸	下段北側ボックス	ボンノックST150	2025 年 統領点接手エックシート (オイル) 用品 日日						
8	中型加工機2号ライン	駆動軸	下段南側ボックス	ボンノックST150	71 (A-1-A-1-A-1-A-1-A-1-A-1-A-1-A-1-A-1-A-1						
9	中型加工機2号ライン	駆動軸	ブレーキオイル 2箇所	DOT-3	1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1 /						
10	中型加工機2号ライン	駆動軸	チェーン及びガイド	PP55	オイルベル機能器 指 PRE						
11	原料反応ライン	本体	ルブリケーター 2箇所	FBKタービン32	0	4 所立数数 四年後で2 5 円2寸 数数テ2つ 6 開始機 上形5つ2 7 開始機 下形5数数		K LANNOT			
12	原料反応ライン	本体	ブレーキオイル 1箇所	DOT-3		9 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10		E .	January 1		
13	原料反応ライン	本体	ベアリング用循環オイル	スーパーマイパスDX32	8n <u></u>			-	+ 6/8/2) - 8/8/3/2 - 8/8/2 - 8/8/2/2 - 8/8/2/2 - 8/8/2/2		
14	原料反応ライン	本体	ツバキ ヘリカル軸上減速機	ボンノックST150	-				THE STATE OF THE S		
15	原料反応ライン	本体	北側ギヤボックス	ボンノックST150	Π		Sec.		10 A T A T A T A T A T A T A T A T A T A		

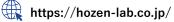
●部位、油種、油量が明確で、現場運用様式に落とし込み可能!

### 潤滑管理リスト作成サービスフロ-

	発注		現状の確認			情報整理				納品
			現状の 様式確認	現場 設備の 確認	写真 撮影	リスト化	写真 整理	油種の 整理・ 確認	チェック シート 様式の 作成	必要に 応じて 修正対応



### 株式会社保全ラボ



contact@hozen-lab.co.jp



② 050-5604-9815 【受付】平日 09:00~17:00

